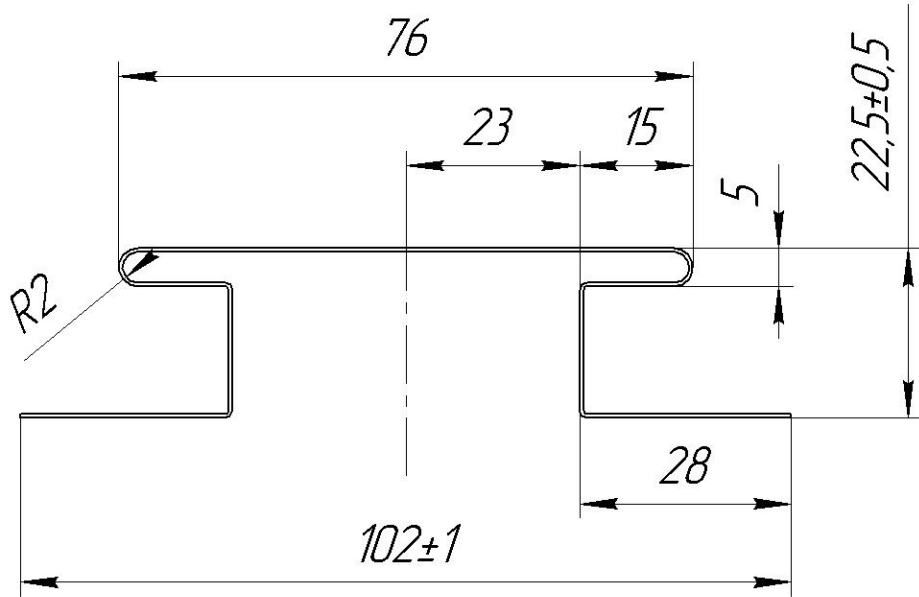


√ 12,5 (√)



1. * Размеры для справок.
2. Штрипс 200 мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Неуказанные внутренние радиусы 0,5 мм.
5. Допускаются отклонения в зоне отрезки (смятие, заусенцы).
6. Измерение размеров поперечного сечения и отклонений формы профилей проводить на расстоянии 200 мм от торцов.

Перв. примен.										
Справ. №										
Подп. и дата										
Взам. инв. №	Инв. № дубл.									
Подп. и дата										
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка стыковочная СЛОЖНАЯ	Лит.	Масса	Масштаб	
Н.контр.	Пров.	Разраб.								1:1
Утв.	Т.контр.							Лист	Листов	
							0,5 ГОСТ 19904-90			
							10 ГОСТ 14918-80			ООО "ПО Металлист"
Копировал							Формат А4			